

Редуктор РСЛ-В Тип В

по ОСТ 26-07-763-73

Редуктор предназначен для перемещения запирающего или регулирующего элемента запорной арматуры, а также для создания усилия, обеспечивающего требуемую герметичность в затворе. Редуктор может оснащаться указателем положения запорного органа.



УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Климатическое исполнение	ХЛ
Температура окружающей среды °С	от минус 60 °С до плюс 40 °С
Установочное положение	Любое

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

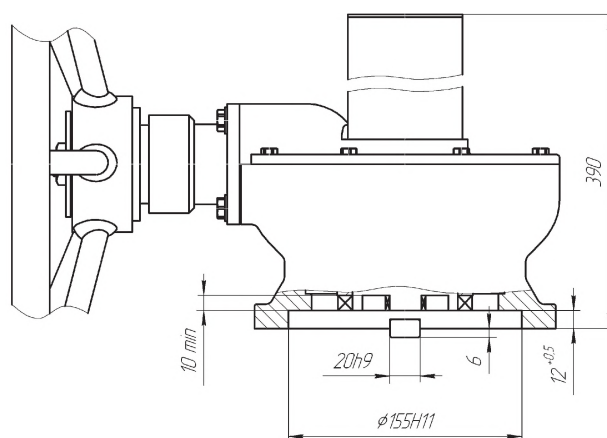
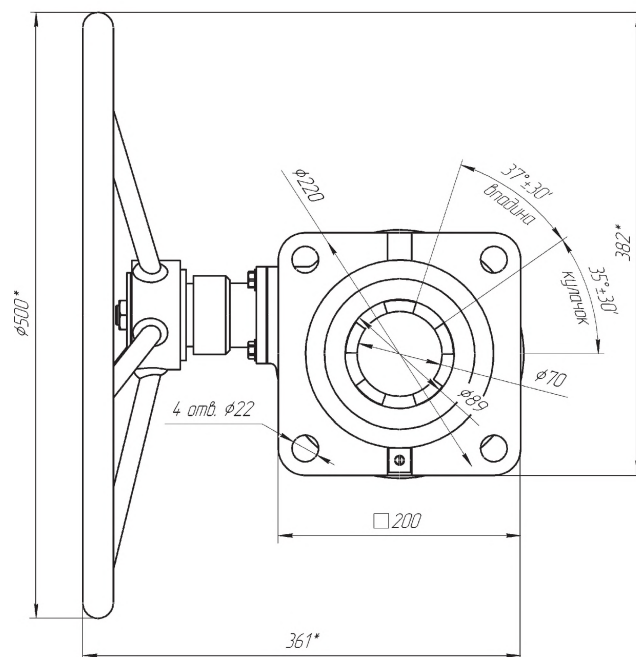
Корпус	Ст.ХМ25Л(30ХМЛ)
Крышка	Ст.ХМ25Л(30ХМЛ)
Вал выходной	Ст.20ГМЗЛ (40Х)
Вал шестерня	Ст.20Х2Н4А
Колесо зубчатое	Ст.12ХН3А
Втулка	БрАЖ9-4

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальное усилие на маховике, Н(кгс)	700 (70)
Максимальный момент на выходном валу, Нм (кгс*м)	1000 (100)
Передаточное число	4,1
Погрешность показания указателя, мм	±1,5
Масса, кг	28,2

ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ

Полный средний ресурс, циклов	10000
Полный средний срок службы, лет	10



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:
Астана +7(77172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73,
Екатеринбург (343)384-55-89, Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90,
Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70, Нижний Новгород (831)429-08-12,
Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Самара (846)206-03-16,
Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12
Единый адрес: ahе@nt-rt.ru
www.ateh.nt-rt.ru